

MUSTERANFRAGE

Firma:		
Straße / Platz:		Stadt, PLZ:
Sachbearbeiter:		Stellung:
e-mail und tel:		

VERARBEITUNGSPROZESS

SPRITZGUß

Maschine: Marke, Typ und Jahr:		
HMit Heisskanal (Marke und Typ):		n. Kavitätenanzahl
Mit Akkumulator (Materialspeicher)		
Schneckendurchm.(mm):		Schneckenlänge L/D:
Schließkraft (t):		
Datum der letzten Reinigung:		
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:		

EXTRUSION

Maschine: Marke, Typ und Jahr:		
Flachkopf (Platten, extrudierte Folie, etc.)		Andere Profile
Multilayer		Mit Dosierpumpe
Entgasung		Mit Leerpumpe
Anzahl der Schnecken:		
Schneckendurchm.(mm):		Schneckenlänge L/D:
Datum der letzten Reinigung:		
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:		

SPRITZSTRECKBLASEN (EBM)

Maschine: Marke, Typ und Jahr:		
Multilayer		Mit Akkumulator (Speicher)
Schneckendurchm.(mm):		Schneckenlänge L/D:
Hersteller Blaskopf:		
Parisonanzahl:		
Datum der letzten Reinigung:		
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:		

BLAS- / FLACHFOLIE

Maschine: Marke, Typ und Jahr:		
Multilayer		Gravimetrisches Dosiergerät
Beschickungsvorrichtung		
Schneckendurchm.(mm):		Schneckenlänge L/D:
Hersteller Blaskopf:		Durchmesser Blaskopf (mm):
Datum der letzten Reinigung:		
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:		

REINIGUNG

Materialwechsel	Von:		auf:	
Farbwechsel	Von:		auf:	
Verarbeitungstemp.(°C)	Von:		auf:	
Schwarze Punkte	JA	NEIN		

ANMERKUNG: _____

